

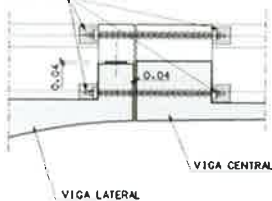
DEFINICIÓN DEL PRODUCTO

- Puentes que se caracterizan por la unión sobre apoyos consiguiendo un funcionamiento continuo en sentido longitudinal.
- Innovación en la prefabricación a principios de los años 90.



SECCION LONGITUDINAL
ESQUEMA

EJECUCION DE DADOS



FASE 5

INYECCION DE VARIAS CON LECHADA DE CEMENTO.
EJECUCION DE DADOS DE MORTERO.
CONTINUACION DEL PROCESO CONSTRUCTIVO.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Puentes de grandes luces debido al funcionamiento estructural del tablero en continuidad.
- Las soluciones con secciones cajón y artesas proporcionan al tablero las ventajas de sección cerrada y facilitan la ejecución de las uniones dentro de las mismas.
- Gracias a la continuidad en pila se pueden ejecutar soluciones con apoyos únicos en pila en caso de secciones cajón.



TIPOLOGÍAS ESTRUCTURALES

- Empleados en puentes de planta recta y curva.
- Son empleados en soluciones de canto variable (parabólico y recto) y canto constante.
- Las vigas más empleadas en puentes de este tipo son las artesas y los cajones.



APLICACIONES PRINCIPALES

- Puentes de Ave con soluciones hiperestáticas para luces hasta 40 m.
- Puentes de carretera con luces hasta 80 m en caso de apoyos a media madera o con apeos provisionales.
- En obras de edificación se emplean soluciones hiperestáticas para forjados que soportan grandes sobrecargas.



VENTAJAS

- En tableros con grandes cargas se consiguen soluciones de tableros muy rígidos respetando el canto mínimo.
- En puentes de ferrocarril mejoran el comportamiento dinámico.
- La inexistencia de juntas entre vigas mejora considerablemente la estética del tablero y el confort en la rodadura.
- La contribución del momento negativo en pila permite descargar la viga a positivos en tableros muy solicitados pudiendo ir a luces grandes y cantos menores.
- Los movimientos verticales son menores, se reducen las flechas y los efectos dinámicos.

DETALLES CONSTRUCTIVOS

- Permite la solución de un solo apoyo en pila en cajones.
- Apoyo en "cantilever" mediante apoyo en 4 definitivo o provisional.
- Unión entre vigas mediante barras de acero de alta resistencia postesadas e inyección posterior de la junta con mortero de alta resistencia.



Grupo PACADAR

Oficinas Centrales PACADAR	Delegaciones	Oficinas Centrales PACADAR EDIFICACION
TORRE ESPACIO Pº de La Castellana, 259 D 28046 - MADRID	Ctra. Santa Cruz de Calafell Km. 11,6 08830 San Boi de Llobregat (BARCELONA)	Autovia Madrid-Valencia Km. 320,6 46360 Buñol (VALENCIA)
Telf: 91 529 79 00. Fax: 91 529 79 09.	Telf: 93 630 73 71. Fax: 93 640 02 69.	Telf: 96 250 28 26. Fax: 96 250 28 27.
pacadar@pacadar.es	C/Luis Morales nº1 bloq 1 - 2ºF 41018 SEVILLA	pdsia@pacadaredificacion.com
	Telf: 95 458 03 08. Fax: 95 457 08 45.	
	Fábricas	
Rivas Vaciamadrid (Madrid)	Ribarroja de Turia (Valencia)	Buñol (Valencia)
	Quintanar de la Orden (Toledo)	Sant Boi de Llobregat (Barcelona)
		Utrera (Sevilla)

